



DIRECTION DES ACHATS

PROCES VERBAL DE LA VISITE DES LIEUX

Objet : Appel d'offres ouvert N° 25/BKAM/2024 relatif à la fourniture, l'installation et la mise en service de trois (03) machines de découpe industrielles (MASSICOTS).

Comme prévu dans l'avis de publication de l'appel d'offres cité en objet, une visite des lieux a été organisée au niveau des locaux concernés, dans l'objectif de permettre aux soumissionnaires de prendre connaissance des différents lieux de la prestation.

Site à visiter	Date de visite
Locaux du site de Dar As-Sikkah	Le Mercredi 20 Mars 2024 à 11h00

Les membres ayant pris part à la visite ainsi que les questions posées et les réponses apportées sont récapitulés ci-après :

Sociétés présentes	<ul style="list-style-type: none">• APPROVISIONNEUR TECHNIQUE• REDAGRAPH• AMIGRAPH• ULTRANET	
Représentant de la Banque	- Représentants de la DDAS	
Questions / Réponses	Zone : Documents Sécurisés (2 Massicots) :	
	Q1/Concernant l'accès des massicots à leurs emplacements prévus, quelle issue vous avez envisagé ?	R1/ L'accès des massicots va se faire à partir de la porte de l'atelier DS située au rez de chaussée.
	Q2/ Quel emplacement vous avez prévu pour les massicots ?	R2/ Salle au rez de chaussée.
	Q3/Il est spécifié dans le CPT que les équipements sont à livrer avec un lot de pièces de rechange ?	R3/ Oui. Nous avons demandé pour chaque machine : 2 lames de découpe et une taqueuse de papier et un lot de pièces (réglettes, outils...), en plus de la documentation. Prière de se conformer au CPS pour ce point.

	<p>→Q4/ Est-ce qu'il s'agit d'une taqueuse en forme de table ?</p>	<p>→R4/ Non. La taqueuse demandée est un accessoire qui sera livré avec la machine tout comme les autres accessoires demandés (lames par exemples).</p>
	<p>Q5/ Combien de personnes vont faire la formation ?</p>	<p>R5/ 3 agents au minimum.</p>
	<p>Q6/ C'est essentiel d'assurer la partie documentaire contenant un planning de formation ?</p>	<p>R6/ Oui. Il y a un tableau de conformité - non-conformité qui contient le planning de formation.</p>
	<p>Q7/ Est-ce qu'il faut avoir un document contenant le planning de formation en spécifiant pour chaque jour de formation le thème qui va être abordé par exemple : (Fonctionnement, attribution de programme, changement de lames...etc)</p>	<p>R7/ Oui.</p>
	<p>Q8/ Concernant la manutention, c'est DAS qui s'en occupe ?</p>	<p>R8/ En effet, c'est DAS qui s'en charge (voir le CPS article : Installation).</p>
	<p>Zone : Finition billet (01 Massicot)</p>	
	<p>Q1/ Quel emplacement a été choisi pour ce massicot ?</p>	<p>R1/ Ce n'est pas encore décidé.</p>
	<p>Q2/ L'accès va se faire d'où ?</p>	<p>R2/ Soit de la porte de la Salle d'impression ou en utilisant le monte-charge.</p>
	<p>Q3/ Quelle est la capacité du monte-charge et les dimensions qui y sont acceptables ?</p>	<p>R3/ La capacité du monte-charge est de 2000 Kg, et les dimensions de la cabine sont approximativement : Largeur : 1500 x Profondeur : 2400 x Hauteur : 2200. Le titulaire peut éventuellement déballer la caisse à l'extérieur si la machine ne passe pas en entier.</p>